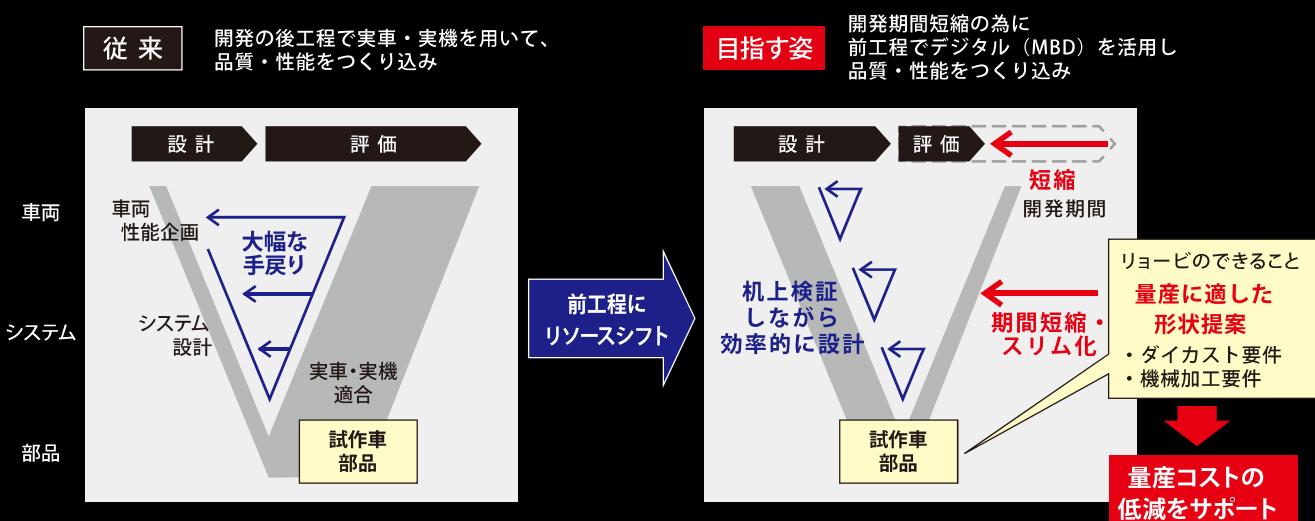


## ダイカスト量産メーカーだからできる 量産技術要件を織り込んだ試作部品

- ① 開発の生産性革新に向けた前工程シフトをサポート
- ② 製品の要求品質により最適な試作工法をご提案
- ③ ご要望のリードタイムと数量・コストから、最適な試作工法をご提案

### ① 開発の生産性革新に向けた前工程シフトをサポート



ご要望に合わせた試作工法

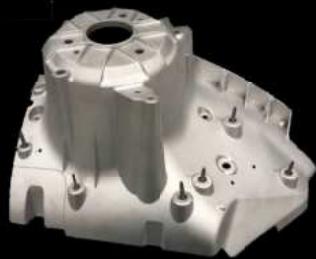
### ② 製品の要求品質により最適な試作工法をご提案

ダイカスト試作金型	積層砂型	総切削
<b>試作金型を使用し量産と同じ性能の実現</b> 振動（音）、強度、破壊モード、量産品と同じ評価が可能  開発初期段階からダイカスト製品の機能検証可能	<b>3Dプリンターを活用した超短納期試作</b> 少量(2~3個)を短納期で製作することに適しており、モデル通りの形状を再現  先行開発に最適などんな形状も再現可能	<b>最新大型加工設備を活用し高精度度の試作品をご提供</b> 少量(1~2個)を短納期で製作 ADC12量産材、難削材の加工まで対応可能  先行開発に欠かせない高精度度の試作部品のご提供
<b>おすすめ</b> 材料強度が必要なボディ・シャシー部品 放熱性がポイントになる電動化部品の対応	<b>おすすめ</b> 勾配なし、アンダーカット、中空形状のある先行開発品にも対応可能	<b>おすすめ</b> 材料を特定する場合や 大物部品、複雑形状等への対応可能

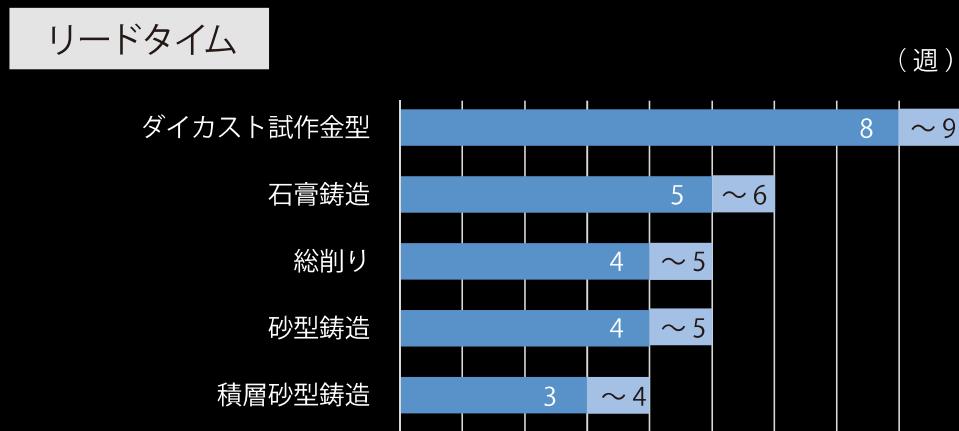
※代表的な試作工法を説明しています。

### ③ ご要望のリードタイムと数量・コストから、最適な試作工法をご提案

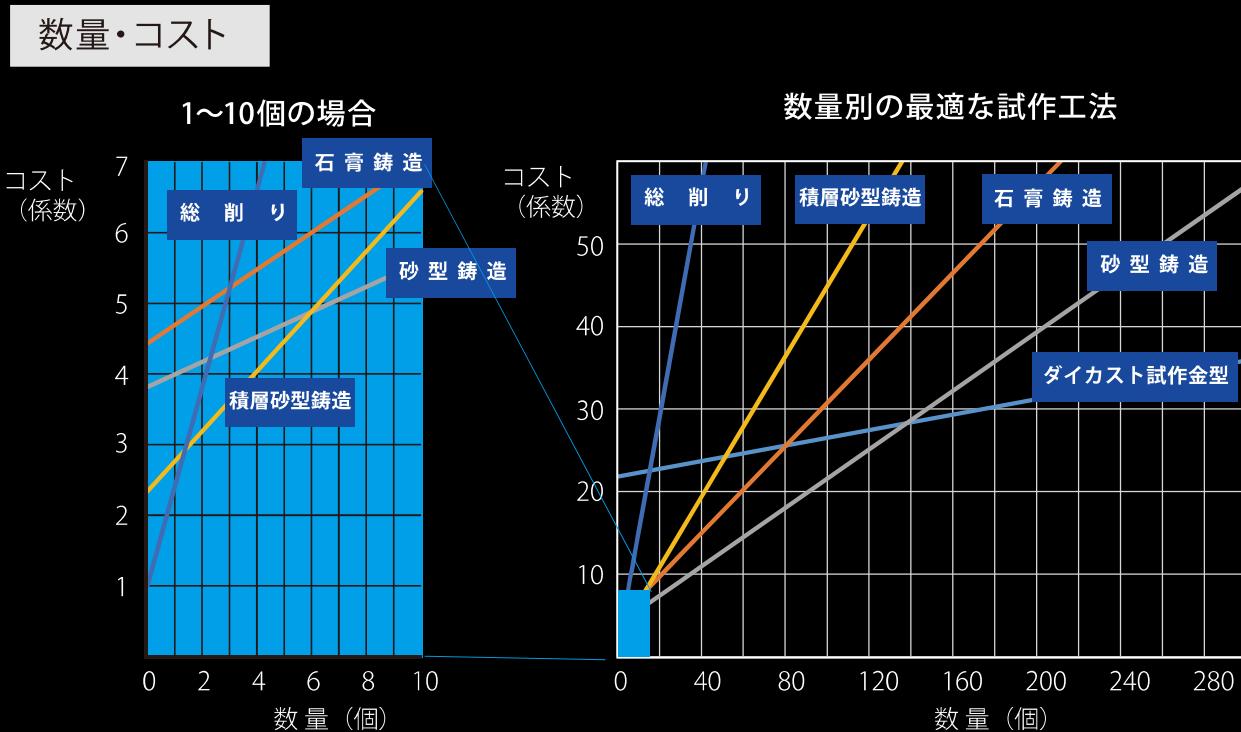
事例) ショックタワー



サイズ: 530mm × 350mm × H290mm



事前情報による生産能力の確保状況や、製品形状、必要特性によってリードタイムは異なります。



試作部品の製作のみでも対応をさせて頂きますのでお声かけ下さい。

